

MC250

GRUE MOBILE ELECTRIQUE À BATTERIE AVEC LA CABINE
CAPACITE MAXIMALE 25t



JMG Cranes s.r.l. a socio unico

"Società sottoposta ad attività di direzione e coordinamento di Compart Italia srl"

Sede Legale: Via Dante, 15 - 26100 CREMONA | Uffici e stabilimento: Via Sito Nuovo, 14 - 29010 Sarmato - PC - Italy
C.F. e p.iva 05896090965 | Capitale Sociale Euro 84.000,00 i.v.
T +39 0523 8486 | F. +39 0523 848000 | E. info@jmgcranes.com | www.jmgcranes.com

Edition 01/2016
© 2016 JMG Cranes srl. All rights reserved

Pick&Carry Crane



MC250 25 t

TRACTION:	Avant par 2 moteurs électriques 12kW - 96V AC, classe d'isolation H.
BATTERIE:	96V - 1125Ah. Indicateur lumineux à LED de l'état de charge, 8 heures d'autonomie.
FREINS:	Frein de service hydraulique avec commande à pédale sur toutes les roues. Frein de stationnement et de secours hydraulique avec un contrôle automatique sur les roues avant.
CHASSIS:	Construction en tôle d'acier pliée et soudés.
PROTECTION DE L'OPERATEUR:	Construction en tôle d'acier pliée et soudés avec façade en verre de sécurité, supérieur, à l'arrière et sur le côté droit de l'opérateur. Complète de essuie-glace électrique.
ROUES:	Avante n. 4 superelastiques 355x50-20" Arrière n. 2 superelastiques 355x50-20"
FLECHE:	En tôle d'acier, de haute qualité pliée et soudés à 4 éléments, une unité de base, trois éléments télescopiques hydraulique. Angle d'inclination: +60°/-8°
CONTREPOIDS DEMONTABLES:	Montage et démontage rapide pour l'optimisation de charge sur les essieux de la grue et de la pression au sol.
SYSTEME HYDRAULIQUE:	Actionné par une pompe silencieuse à engrenages 23kW 96V AC, classe d'isolation H. Actuateurs contrôlés par un distributeur électro-proportionnel. Filtre et soupape de sécurité. Pression de service maximale 22 MPa.
DIRECTION:	Braquage sur les roues arrière par un moteur hydraulique commandé par hydro-guide hydrostatique avec soupape prioritaire. L'alimentation du système hydrostatique est garantie par le circuit oléo dynamique de la grue.
MOTEUR DE LA POMPE:	Moteur électrique 1x23kW - 9V, AC, 1x12kW - 96V AC. classe d'isolation H
L.M.I.:	Dispositif électronique indicateur et limiteur du moment et de charge selon normes "CE", complète de display pour voir le charge soulevée, charge maxi soulevable, pourcentage de basculement, rayon opérationel, angle, l'extension et complète des lampes de l'état de service.
POIDS:	Kg. 24400 inclus Kg. 4600 de contrepoids démontables.
ACCESSOIRES EN OPTION:	Treuil hydraulique, jib mécanique ou hydraulique, nacelle, palan à chaîne, fourches, remplissage centralisé de la batterie, chargeur de batterie embarqué, transformations ATEX, couleur du client, cabine fermée, roues non marquantes, stabilisateurs avants.
CLASSEMENT DE LA GRUE SELON UNI ISO 4301-1:	A3
NORMES EU:	2006/42 CE MD - 2014/30 CE EMC - 2006/95 CE LVD - 2000/14 CE et modifications ultérieures
NORMES DE REFERENCE:	2006/42 CE MD - 2014/30 CE EMC - 2006/95 CE LVD - 2000/14 CE et modifications ultérieures



GRUPE ARRIERE ARTICULE



TETE FLOTTANTE



STABILISATEURS AVANTS



SIEGE CONDUCTEUR

TABLEAU DE CHARGE

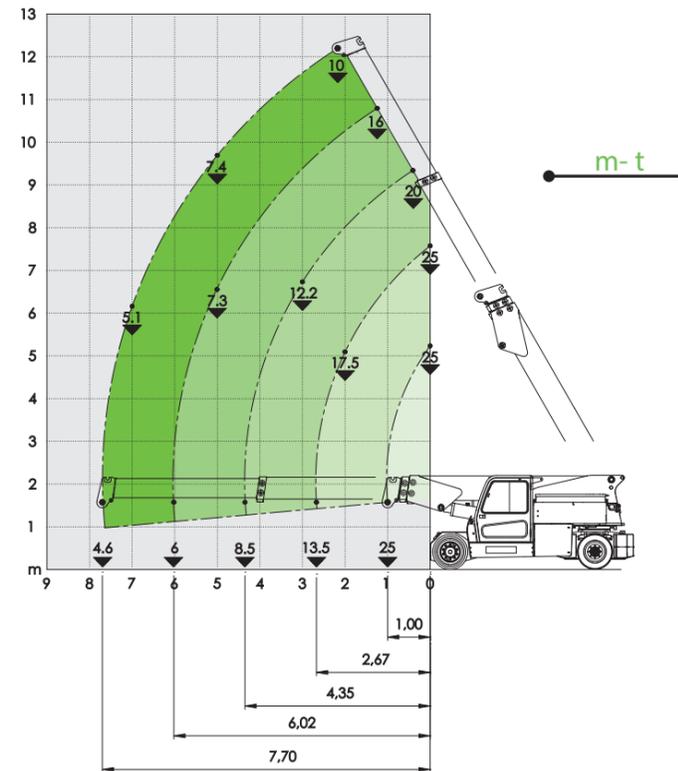
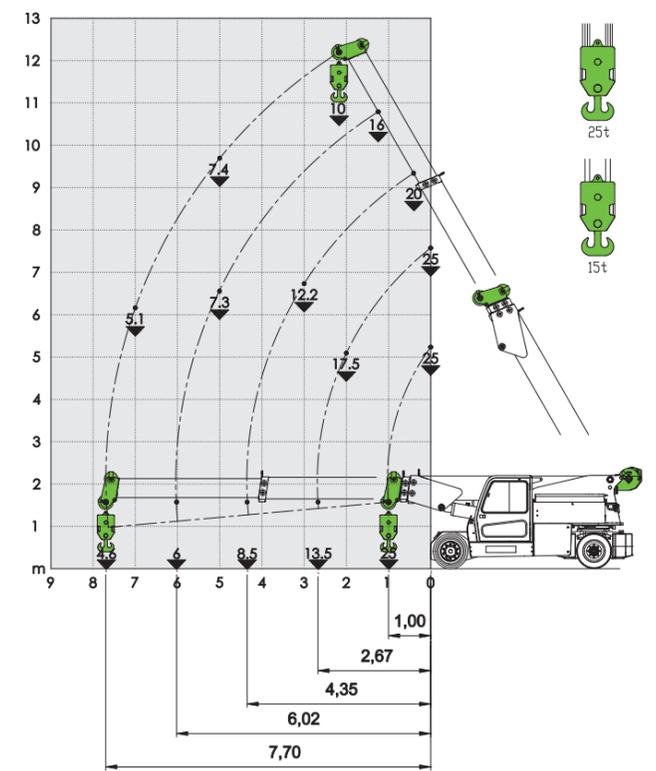


TABLEAU DE CHARGE TREUIL HYDRAULIQUE



DIMENSIONS

